

BRANDSCHUTZ
LÜFTUNGS
REGELUNGS **TECHNIK**



AVECTA



AVECTA

In der Entwicklung und Herstellung von Anlagenteilen in den Bereichen Brandschutz- und Lüftungstechnik hat sich AVECTA aufgrund jahrelanger Erfahrung und umfassendem Know-How als einer der Innovatoren am Markt etabliert. Mit dem zusätzlich entwickelten Feld der Automatisierungstechnik inklusive einer eigenen in-house Planungsabteilung für Komplett- und Teilsysteme ist AVECTA in der Lage zugeschnittene Lösungen für Ihre individuellen Anforderungen anzubieten. Bei der Montage kann das Unternehmen auf ein qualifiziertes Team mit umfangreicher Anlagenerfahrung zurückgreifen. Die Kombination all dieser Elemente macht AVECTA zu Ihrem Spezialist im Bereich Brandschutz-, Lüftungs- und Automatisierungstechnik.



EXPERTS IN **AIR**
AND **FIRE SAFETY**



BRANDSCHUTZ- TECHNIK

Im Brandfall sollte das Gebäude schnell evakuiert und der Feuerwehreinsatz zügig eingeleitet werden. Als führendes Unternehmen in den Bereichen Druckbelüftung und Brandentrauchung hilft AVECTA mit ihren Produkten und Lösungen vor Brandrauch zu schützen und somit das Vorgehen der Einsatzkräfte zu beschleunigen. Aufgrund der jahrelangen Erfahrung mit Einrichtungen, Anlagen oder Systemen im Rahmen des anlagentechnischen Brandschutzes verfügen wir über umfassendes Know-How und agieren mit renommierten Partnern auf diesem Feld.



LÜFTUNGS- TECHNIK

Ein Gebäude sollte jederzeit mit ausreichend Frischluft versorgt werden. AVECTA unterstützt Sie im Bereich Lüftungstechnik mit Leistungen wie der kontrollierten Wohnraum- und Büroraumlüftung, Instandhaltung von Lüftungszentralen und vielem mehr. Die Planung und Montage von Lüftungssystemen für Gewerbe-, Industrie und Wohnbau ist aufgrund unserer jahrelangen Erfahrung bereits zu einer unserer Grunddisziplinen geworden.



AUTOMATISIE- RUNGSTECHNIK

In einer Anlage sollten alle Komponenten perfekt aufeinander abgestimmt sein. Einzigartig am österreichischen Markt bietet Ihnen AVECTA mit der hausinternen Konstruktion von Schaltschränken und Steuerungen für Maschinen und Anlagen eine genaue und individuelle Abstimmung auf Ihre Bedürfnisse. Das Zusammenspiel unseres umfangreich ausgebildeten Teams, angefangen von der 3D-Konstruktionsabteilung bis hin zur CNC gesteuerten Produktion macht eine umfassende Betreuung aus einer Hand für Ihr Unternehmen möglich.

Produktkategorien

Druckbelüftung

SIEHE SEITE » 6



Schleusenlüftung

SIEHE SEITE » 12



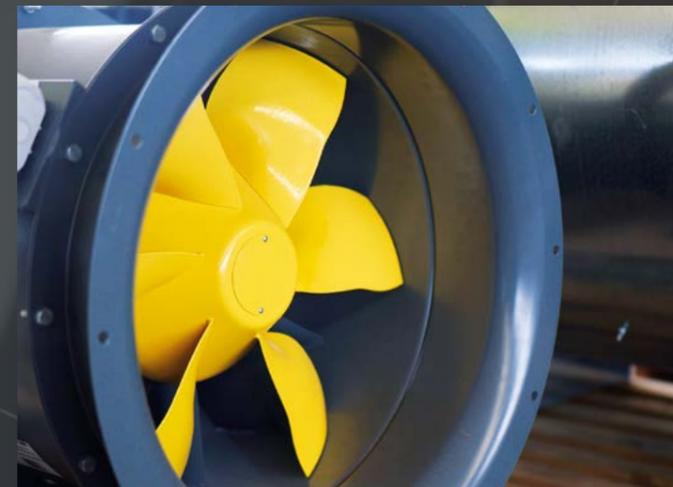
Entrauchung

SIEHE SEITE » 8



Ventilatoren

SIEHE SEITE » 14



CO-Warnanlagen

SIEHE SEITE » 10



Regelungstechnik

SIEHE SEITE » 16



Druckbelüftung

Die automatische Luftzufuhr durch eine Druckbelüftungsanlage dient im Brandfall zur Rauchfreihaltung von Flucht- und Rettungswegen. Im Besonderen bei Hochhäusern spielt die Druckbelüftung des Treppenhauses eine zentrale Rolle, denn eine Evakuierung kann im Brandfall nur über das Stiegenhaus erfolgen.

Technisch setzt die Anlage den Fluchtbereich im Brandfall mittels eines Ventilators sowie einer Druckregleinheit auf Überdruck. Der Vorteil gegenüber herkömmlichen Entrauchungssystemen (RWA, NRW) besteht darin, dass die Entrauchung nicht über den Flucht- und Rettungsweg erfolgt und dieser somit komplett rauchfrei gehalten wird.

EXPERTISE INKLUSIVE

Da nicht nur die Funktionstüchtigkeit der Anlage gegeben sein soll, sondern die Installation auch mit den brand-schutztechnischen Vorgaben übereinstimmen soll, liefern und installieren wir Druckbelüftungsanlagen für Treppenhäuser, Fluchttunnel oder Aufzugsschächte nach den Vorgaben und Anforderungen folgender Normen und Richtlinien:

- TRVB112S „Aufenthaltskonzept“
- TRVB112S „Räumungsalarmkonzept“
- TRVB112S „Brandbekämpfungskonzept“
- TRVB112S „Raumschutzkonzept“
- TRVB150S
- EN12101-6

Gekoppelt mit der Entrauchung, die im Brandfall den Brandrauch schnellstmöglich aus dem Gebäude nach außen abführt, kann somit das Vorgehen der Einsatzkräfte beschleunigt werden.

QUALITY FIRST

Der Erfolg unserer Druckbelüftungssysteme basiert auf dem perfekten Zusammenspiel aus Material, Planung und Herstellung. Dabei gehen wir bei der Qualität der eingesetzten Anlagenteile keine Kompromisse ein. Ausschließlich Komponenten mit höchstem Qualitätsstandard werden in unserer hauseigenen Konstruktions- und Produktionsabteilung aufeinander abgestimmt und zusammengesetzt.

Als führendes Unternehmen in den Bereichen Druckbelüftung und Brandentrauchung hilft AVECTA mit ihren Produkten und Lösungen dabei, vor Brandrauch zu schützen und eine sichere Evakuierung sowie einen effizienten Feuerwehreinsatz zu gewährleisten.

AUSZUG AUS UNSEREM PRODUKTKATALOG



Druckregleinheit Lamellenturm



DBA Steuerzentrale



Druckregleinheit Lichtkuppel



Jalousieklappen



Zuluft-Axialventilatoren



Schachtkopflüftungsclappe

Entrauchung

Eine Rauch- und Wärmeabzugsanlage (RWA) ist zentraler Bestandteil des vorbeugenden Brandschutzes und soll im Brandfall den Brandrauch schnellstmöglich aus Gebäuden nach außen abführen. Auf diesem Weg wird sichergestellt, dass ein rauchfreier Zugang für die Feuerwehr gewährleistet ist.

Das Wirkungsprinzip bei der Entrauchung beruht auf zwei unterschiedlichen Bereichen. Während die Rauchfreihaltung für ausreichende Sichtbedingungen bei der Flucht sorgt, gewährleistet die Wärmeabfuhr eine thermische Entlastung der Gebäudekonstruktion und erhöht somit die Sicherheit der Feuerwehr beim Löschen.



AUSZUG AUS UNSEREM PRODUKTKATALOG



Brandgas-Axialventilatoren



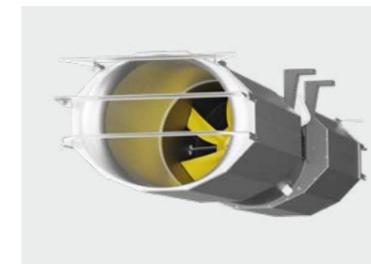
Entrauchungs-Dachventilator



Feuerwehrtableau



Entrauchungs-Box-Ventilator



Jet-Ventilator



Brandrauchklappen

ARTEN DER ENTRAUCHUNG

Natürliche Rauchabzugsanlage (NRA)

Eine natürliche Rauchabzugsanlage beruht auf dem thermischen Prinzip des Auftriebs mit dem Ziel, Rauch und Brandgase schnellstmöglich ins Freie abzuführen. Dies erfolgt durch automatisch öffnensfähige Fenster oder Lichtkuppeln im obersten Geschoss.

Maschinelle Rauchabzugsanlage (MRA)

Bei der maschinellen Entrauchung durch Ventilatoren wird gewährleistet, dass der Brandrauch auch in mehrgeschossigen Gebäuden abgeführt werden kann. Der von den Stockwerken beeinträchtigte thermische Auftrieb wird durch eine Leitungsführung ersetzt.

Rauchdifferenzdruckanlage (RDA)

Um im Brandfall insbesondere Flucht- und Rettungswege oder andere Räume vor Brandrauch zu schützen, kommen Druckbelüftungsanlagen zum Einsatz. Durch den kontrolliert aufgebauten Überdruck können so gewisse Bereiche komplett rauchfrei gehalten werden.

AVECTA liefert und installiert die folgenden Rauch- und Wärmeabzugsanlagen entsprechend der Vorgaben der Brandschutzplanung:

- Mechanische Brandrauchverdünnungsanlagen nach ÖNORM H6029
- Mechanische Brandentrauchungsanlagen nach TRVB125S
- Natürliche Rauch- und Wärmeabzugsanlagen für Stiegenhäuser nach TRVB111S
- Natürliche Rauch- und Wärmeabzugsanlagen nach TRVB125S

ALLES AUS EINER HAND

Ein perfektes Zusammenspiel von Rauch- und Wärmeabzugsgeräten sowie den Auslöse- und Bedienelementen sind hier oberste Priorität. Daher setzt AVECTA nicht nur auf die hauseigene Planung und Konstruktion, sondern auch auf eine individuelle Automatisierung und Steuerung. Unser umfassendes Know-How aus unzähligen Projekten in den Bereichen Druckbelüftung und Brandentrauchung geben wir gerne an Sie weiter.

Nicht nur die Wahl qualitativer Komponenten sowie eine fachgerechte Montage, sondern bereits die zweckmäßige Planung von Anzahl und Positionierung der benötigten Rauch- und Wärmeabzugssysteme kann die Ausbreitung eines Brandes verhindern.

CO-Warnanlagen

Warnanlagen für CO-Emissionen sind in vielen Bereichen gesetzlich vorgeschrieben, so zum Beispiel in größeren Tiefgaragen zur Messung der Konzentration von Autoabgasen.

Sobald eine erhöhte Gaskonzentration in der Luft gemessen wird, setzt die CO-Warnanlage die Lüftung in Betrieb. Sollte diese Maßnahme nicht ausreichen, wird der Garagenutzer mittels optischer und akustischer Warneinrichtungen auf die Gefahr hingewiesen und die Garage darf nicht benutzt werden.

Die Ausführung kann von Anlage zu Anlage je nach Anforderungen, behördlicher Vorgaben und räumlicher Gegebenheiten variieren.



MESSRICHTLINIEN

Der Kohlenstoff-Gehalt in Tiefgaragen wird mittels Messung in Teilabschnitten durch Messfühler überwacht. Gemäß OIB-Richtlinie 3 Hygiene, Gesundheit und Umweltschutz OIB-330.3-009/15 sind Garagen natürlich oder mechanisch zu lüften, sodass der CO-Halbstundenmittelwert von 50 ppm nicht überschritten wird. Unterschiede in der Durchlüftung der Garage und der Aufteilung der Messfühler in der Garage ergeben sich aufgrund der Größe der Nutzflächen. Hierbei wird unterschieden zwischen:

- Garagen mit 50m² bis 250 m² Nutzfläche
- Garagen mit mehr als 250 m² Nutzfläche

CO-SCHWELLWERTE

Um sicherzustellen, dass sich keine gesundheitsgefährdete Atemluft in der Garage befindet, wurden von der ÖNORM Schwellwerte vorgegeben wobei die CO-Warnanlage bei Erreichung eines bestimmten Wertes eine bestimmte Anlagenfunktion ausführen muss:

- 50 PPM CO**
 Der Garagenventilator geht in Betrieb. Wird der Schwellwert unterschritten, läuft der Ventilator noch 5 Minuten nach sodass eine vollständige Entlüftung der Garage gewährleistet werden kann.
- 100 PPM CO**
 Die Garagenwarnschilder werden aktiviert. Ist der Schwellwert wieder unterschritten, schalten sie sich unverzüglich wieder aus.
- 250 PPM CO**
 Die Signalhupen in der Garage gehen in Betrieb. Auch diese schalten sich unverzüglich wieder aus, sobald der Schwellwert wieder unterschritten ist. Alternativ kann die Hupe auch manuell durch den Hupenquittiertaster ausgeschaltet werden.

AUSZUG AUS UNSEREM PRODUKTKATALOG



CO-Warnschrank



CO-Warnschilder



CO-Messfühler



Hupenquittiertaster



CO-Warnhupe



Feuerweherschalter

Schleusenlüftung

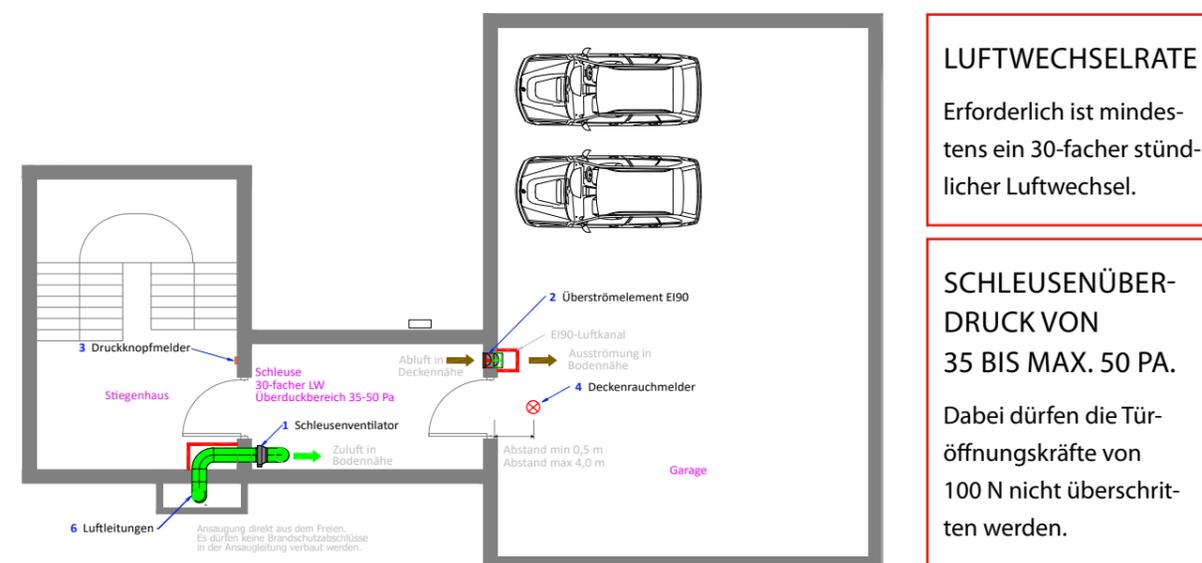
Schleusenlüftungen stellen eine zentrale Bedeutung und Investition in die Sicherheit von geschützten Bereichen dar. Ihre Funktion liegt in der Rauchfreiheit dieser Areale sowie der angrenzenden Fluchtwege. Dabei erzeugt das Lüftungssystem im Falle eines Brands Überdruck in der Schleuse und verhindert so das Eindringen von Rauch.

Die Schleusenlüftung der Anlage kann je nach behördlichem Baubescheid und dem vorgegebenen Brandschutzkonzept unterschiedlich ausgeführt sein.



Wir bieten Schleusenlüftungssysteme für sämtliche Anwendungsfälle auf Basis der aktuell gültigen normativen Grundlagen wie ÖNORM H6003, OIB-RL 2, ÖNORM H6029 sowie TRVB 112 S an.

Folgendes Beispiel zeigt eine mögliche Schleusenausführung nach den in Österreich geltenden Kriterien:



LUFTWECHSELRATE

Erforderlich ist mindestens ein 30-facher stündlicher Luftwechsel.

SCHLEUSENÜBERDRUCK VON 35 BIS MAX. 50 PA.

Dabei dürfen die Türöffnungskräfte von 100 N nicht überschritten werden.

ABLUFVARIANTEN

- Überströmung in die Garage**
 Durch die Ausstattung mit einer Brandschutzklappe sowie einer Kaltrauchsperrung kann die Fortluft der Schleuse per Überströmdurchführung in die Garage geleitet werden. Dabei ist auf eine ausreichende und dem Schleusenüberdruck entsprechende Dimensionierung zu achten.
- Fortluftleitung ins Freie**
 Durch die Anbindung einer Luftleitung kann die Fortluft auf schnellstem Weg an den dafür geeigneten Stellen ins Freie geleitet werden. Dafür könnte ein zusätzlicher Schleusenventilator erforderlich sein. Im Gegensatz zur Überströmdurchführung dürfen hier keine Brandschutzklappen eingebaut werden.

AUSZUG AUS UNSEREM PRODUKTKATALOG



Druckknopfmelder Schleusenlüftung



Schleusenventilator



Deckenrauchmelder Schleusenlüftung



SLS Steuerzentrale



Schleusenventilator mit integrierter Steuerung



Überströmelement

Ventilatoren

Ventilatoren dienen der mechanischen Luftförderung durch Luftleitungen, wodurch eine Luftzufuhr oder Luftabfuhr aus dem Raum geregelt werden kann. Die Luftförderung erfolgt mittels eines Laufrades wobei eine Druckerhöhung zwischen Ansaug- und Ausblasseite erzeugt wird.

Je nach Aufbau wird zwischen Axialventilatoren und Radialventilatoren unterschieden. Während Axialventilatoren überall dort verwendet werden, wo hohe Luftmengen auf geringe Widerstände stoßen, sind Radialventilatoren bestens für den Einsatz in Lüftungsanlagen mit hohen Widerständen geeignet.

HANDEL MIT VENTILATOREN

ruck Ventilatoren GmbH. Seit Sommer 2021 dürfen wir Ihnen das Produktprogramm der ruck Ventilatoren GmbH anbieten, ein deutsches nach ISO 9001:2015 zertifiziertes Familienunternehmen, das sich auf die Produktion hochwertiger Lösungen für den Klima- und Lüftungsbereich spezialisiert hat. Neben der breiten Palette an Standardprodukten wie Rohr- und Kanalventilatoren legt das Unternehmen viel Wert auf die Entwicklung neuer Ideen und kundenspezifischer Lösungen.

Im Portfolio von ruck finden sich Komponenten für die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche – angefangen von kleinen Rohrventilatoren (40–60m³/h) bis hin zu hocheffizienten Diagonalventilatoren (bis über 23.000m³/h).

ruck Ventilatoren überzeugen durch:

- Innovatives Design
- AC und EC Technologie
- Effizienz durch stromsparende Ausführung
- 3D-Rotor und -Stator: höchste Wirkungsgrade
- Robuste, jedoch leichte Stahlausführung
- großes Zubehör



Hungaro-Ventilator Ltd. Seit Oktober 2021 sind wir offizieller Vertriebspartner der Fa. Hungarovent. Hungarovent ist bereits seit vielen Jahren in Österreich tätig und hat sich einen guten Ruf im Bereich Axialventilatoren, Brandgasventilatoren, JET-Ventilatoren und Zubehör gemacht.

Hungarovent Ventilatoren überzeugen durch:

- sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis
- Großventilatoren bis zu einem DM 2500 mm
- sehr hohe Qualität
- kurze Lieferzeiten



AUSZUG AUS UNSEREM PRODUKTKATALOG



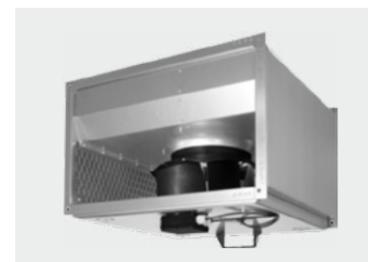
Radial Rohrventilatoren



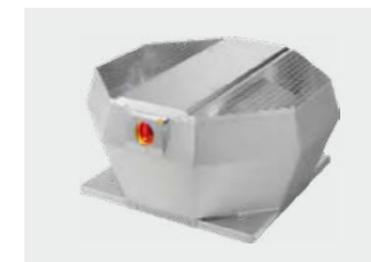
Axialventilatoren



Etaline Ventilatoren



Kanalventilatoren



Dachventilatoren



Kompaktlüftungsgeräte

Regelungstechnik

Eine Anlage sollte so aufgebaut sein, sodass alle Komponenten wie Zahnräder ineinander greifen. Mit der hausinternen Konstruktion von Schaltschränken und Steuerungen für Ihre Maschine oder Anlage bietet Ihnen AVECTA einen voll-automatisierten Ablauf aller anlagenspezifischer Prozesse.

Insbesondere innerhalb umfangreicher Projekte in den Bereichen Brandschutz- und Lüftungstechnik übernimmt unser perfekt ausgebildetes Team die Programmierung aller automatisierten Prozesse, angefangen von der Spannungsversorgung, den Betriebszuständen aller Komponenten bis hin zum Ablauf bei Störungen.

INDIVIDUELLER SCHALTSCHRANKBAU

Das Zusammenspiel der hauseigenen Planung, Konstruktion und Automatisierung bedeutet für Ihr Unternehmen eine höchstmögliche und individuelle Abstimmung auf die Funktionen Ihrer Anlage. Damit unsere Abteilungen der 3D-Konstruktion und Steuerungstechnik auch wirklich auf alle Bedürfnisse bis ins Detail eingehen können, sehen wir einen regen Austausch mit Ihrem Unternehmen über die Planungsphase hinaus als einen unserer größten Stärken an.

ALLES AUS EINER HAND

Mit dem neu geschaffenen Bereich der Automatisierungstechnik, der wie die restlichen Abteilungen inhouse abgedeckt wird, kann sich AVECTA als führender Anbieter auf den Gebieten Brandschutz- und Lüftungstechnik einmal mehr vom Wettbewerb abheben. Dadurch können wir für unsere gebäudetechnischen Projekte jegliches Service im eigenen Unternehmen und mit eigenem Personal abdecken.

- **Professionelle Beratung zur Umsetzung von gebäudetechnischen Steuerungen**
- **Exakte Planung inklusive Unterstützung bei der Einhaltung von Normen und Richtlinien**
- **Inhouse Fertigung Ihrer Anlage mit automatisierter Steuerungstechnik**
- **Fachgerechte Montage der anlagenspezifischen Komponenten durch Eigenpersonal**

AUSZUG AUS UNSEREM PRODUKTKATALOG



Stufenschalter



Entfeuchtungssteuerung



Kanalrauchmelder



Bedientableaus



Schaltschrankbau

Unser Service

Angefangen von der Erstberatung und der Planung, der hauseigenen Konstruktion und Produktion bis hin zur fachgerechten Montage und automatisierten Steuerung bieten wir Ihnen als Komplettanbieter alle Komponenten aus einer Hand. Dabei wird jeder dieser Bereiche mit Eigenpersonal und inhouse abgewickelt.



Beratung

Aufgrund der jahrelangen Erfahrung im Rahmen unzähliger gebäudetechnischer Projekte verfügen wir über umfassende Expertise und eingehende Erfahrung, die wir gerne an Sie weitergeben. Wir beantworten all Ihre Fragen und beraten Sie professionell und eingehend. Diese Aspekte machen uns auch bei technisch anspruchsvollen Projekten zum optimalen Partner.



Planung

Unsere Spezialisten auf den Gebieten Brandschutz- und Lüftungstechnik sorgen für exakte Berechnungen und übernehmen die präzise Planung der technischen Gebäudeausrüstung inklusive Unterstützung bei der Einhaltung von Normen und Richtlinien. Im Vordergrund steht für uns dabei der professionelle Umgang mit terminlichen Vorgaben.



3D-Konstruktion

Die erstellten Pläne und Vorgaben werden von unseren erfahrenen Technikern mittels moderner 3D-Konstruktionsprogramme visualisiert und in ein fertigungstechnisches Konzept umgewandelt. Durch die hauseigene Abwicklung und den raschen Informationsaustausch können wir auf Änderungswünsche bis zum unmittelbaren Fertigungsbeginn eingehen.

Fertigung

Die Fertigung der anlagenspezifischen Komponenten findet ebenfalls inhouse statt. In unserer Produktionshalle verfügen wir über einen modernen und leistungsstarken Maschinenpark. Die CNC-gestützten Prozessabläufe gewährleisten einen hohen Qualitätsstandard und ermöglichen uns größtmögliche Flexibilität für spezifische Lösungen.



Automatisierung

Mit dem neu geschaffenen Bereich der Automatisierungstechnik übernimmt unser perfekt ausgebildetes Team die Programmierung aller automatisierten Prozesse. Die hausinterne Fertigung von Schaltschränken inklusive Steuerungstechnik vervollständigt das Angebot der kompletten Servicepalette und macht AVECTA zum perfekten Partner für Ihr Projekt.

Montage

Die Installation der produzierten Maschine oder Anlage wird von unserem erfahrenen und zuverlässigen Montageteam mit größter Präzision umgesetzt. Aufgrund der Erfahrung unserer engagierten Mitarbeiter, professionell ausgestatteter Servicewagen und maximaler Arbeitssicherheit können wir Ihnen höchste Montagequalität bieten.



Begleitung der Abnahme

Nach Abschluss der Installation unterstützen wir Sie als Hersteller natürlich bei der Abnahme im Rahmen behördlicher Kontrollen. Dabei begleitet einer unserer Servicetechniker die Abnahme direkt vor Ort, um eventuelle Anpassungen an den Einstellungen sofort ausführen zu können.

AVECTA

*„Wir freuen uns darauf,
gemeinsam mit unserem
Team individuelle
Lösungen für die unter-
schiedlichsten Projekte
im Bereich Brandschutz-
und Lüftungstechnik
zu entwickeln –
gern auch für Ihr
Unternehmen.“*



Peter Kvicsala, MAS, Geschäftsführer



Gerald Neuhauser, Geschäftsführer



FIRMENGRÜNDUNG
2014



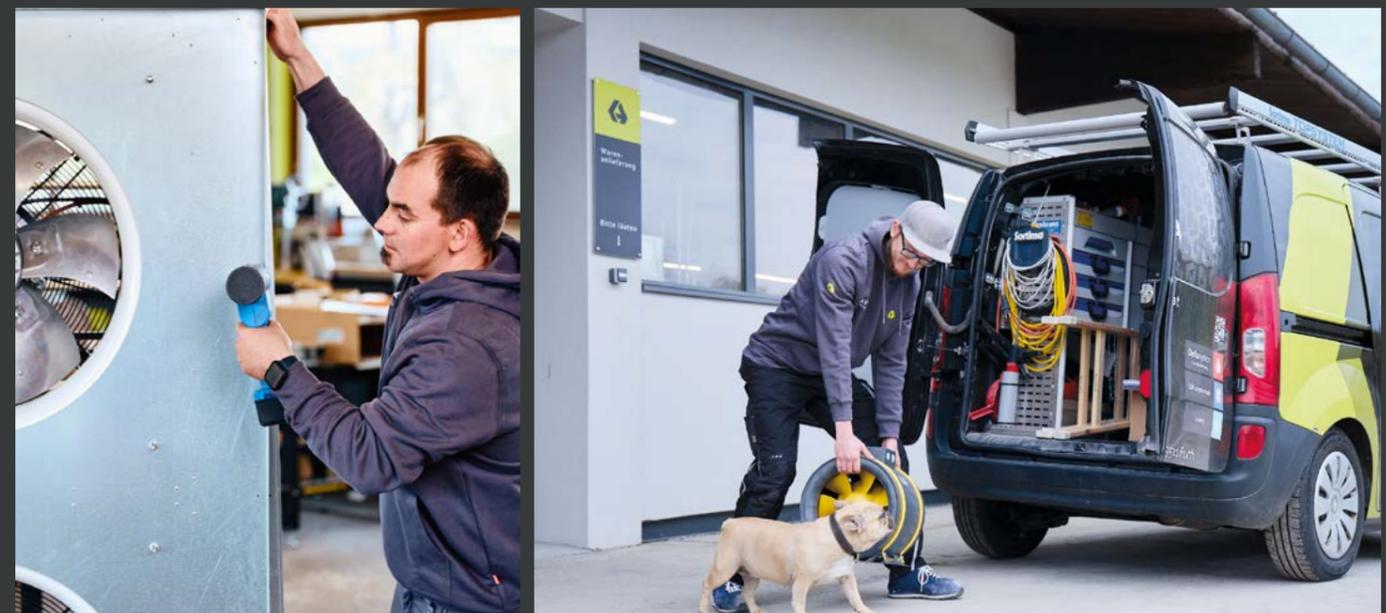
MITARBEITER
15



UMGESETZTE PROJEKTE
200+

AVECTA GMBH

Untere Landstraße 96
3511 Furth bei Göttweig
+43 2732 212 20
office@avecta.at



AVECTA GMBH

Untere Landstraße 96
3511 Furth bei Göttweig
+43 2732 212 20
office@avecta.at

